

MONOTAN- E 910

Detergente para Limpeza e Lubrificação de Esteira Transportadora

PROPRIEDADES

Promove a limpeza reduzindo o atrito das latas e garrafas com as esteiras transportadoras. Possui alto poder sequestrante de Cálcio/ Magnésio proporcionando um melhor custo em uso.

Reduz do consumo de energia elétrica. Possui componentes químicos de proteção à garrafa PET contra “stress cracking”.

UTILIZAÇÃO

É indicado para a limpeza de esteiras durante o transporte facilitando a movimentação de garrafas de vidro, PET e lata em indústrias de alimentos e bebidas. Reduz o atrito das latas e garrafas com as esteiras transportadoras.

INSTRUÇÕES DE USO

Aplicar o MONOTAN – E 910 à concentração de 0, 2 a 1,0% p/v (200 ml a 1 litro para 100 litros de água) por meio de centrais dosadoras de linhas apropriadas. Sua concentração depende da dureza da água, da velocidade das esteiras e da qualidade da embalagem. Concentração em g/l de MONOTAN – E 910 = Dureza total da água x 0,02

COMPOSIÇÃO

Hidróxido de Potássio, Nonil Fenol Poliglicol Éter 9,5 EO, Coadjuvante, Aditivo, Sequestrante, Alcalinizante, Preservante e água. Ativo: Nonil Fenol Poliglicol Éter 9,5 EO.

ESPECIFICAÇÃO:

ASPECTO: Líquido límpido

COR: Castanho

ODOR: Próprio

pH (1%): 10,0 a 11,0

DENSIDADE (25°C): 1,02 a 1,06 g/ml

PODER SEQUESTRANTE: 5,0 – 6,0g CaCO₃/ 100 g PRODUTO

ARMAZENAGEM:

Manter o produto em temperatura ambiente, evitar temperaturas superior à 40° C, o produto deve ser mantido em sua embalagem original, em local seco e ventilado afastado da luz solar direta, fontes de calor e materiais incompatíveis. **PRECAUÇÃO ATENÇÃO:** CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS. **CUIDADO:** Perigosa a sua ingestão. Impeça o contato com os olhos, pele e roupa durante o manuseio Em caso de contato com os olhos ou pele, lavar imediatamente com água em abundância. Em caso de ingestão acidental, consultar imediatamente o Centro de Intoxicação ou Serviço de Saúde mais próximo. Sempre que possível levar o rótulo ou embalagem do produto. Não dê nada por via oral a uma pessoa inconsciente. Não remova o produto de sua embalagem original. Evite contato prolongado com o produto. Não reutilize as embalagens vazias. Não misturar com água na embalagem original. Centro de Atendimento de Toxicologia CEATOX de Londrina – PR 0800-0148110.

ANVISA/ AUT. FUN: 3.03.400-6

PRODUTO NOTIFICADO NA ANVISA nº 25351.532522/2010-05

ASSISTÊNCIA TÉCNICA: O departamento técnico da Belaquímica está a disposição para auxiliá-lo na correta utilização dos produtos.

EMBALAGENS: Caixa 4 x 5 litros – BB 20 e 50 litros