

# MONOTAN D - 705

## Desinfetante Com Ativo De Quaternário de Amônio

### PROPRIEDADES

Possui ação biocida contra *Staphylococcus aureus* e *Salmonella choleraesuis*. Sua fórmula elimina odores desagradáveis, resultantes da proliferação de bactérias em meios orgânicos. Sua fórmula contém componentes que não são irritantes nas concentrações de uso. Possui uma combinação de biocidas mais eficientes e seguros em baixa concentração de uso.

### UTILIZAÇÃO

MONOTAN – D 705 é indicado como desinfetante para uso em instalações, equipamentos e utensílios em indústrias de alimentos em geral.

### INSTRUÇÕES DE USO

Utilizar manualmente MONOTAN – D 705, por imersão ou por aspersão pneumática a baixa pressão na concentração de 0,5% a 2% (500 ml a 2 litros para 100 litros de água), em temperatura ambiente, deixar em contato por 10 a 15 minutos, enxaguando em seguida.

### COMPOSIÇÃO

Tensoativo não-iônico, EDTA, Cloreto de Alquil Dimetil Benzil Amônio, Tensoativo, coadjuvante, corante azul CI 61.585, Sequestrante e água. Ativo:, Cloreto de Alquil Dimetil Benzil Amônio

### ESPECIFICAÇÃO

ASPECTO: Líquido límpido - COR: Incolor

pH (puro): 8,5 a 10,5 - DENSIDADE (25°C): 0,99 a 1,01 g/ml

TEOR DE MATÉRIA ATIVA: eq = 364,5 15,0% mínimo

### ARMAZENAGEM:

Mantener o produto em temperatura ambiente, evitar temperaturas superior à 40° C, o produto deve ser mantido em sua embalagem original, em local seco e ventilado afastado da luz solar direta, fontes de calor e materiais incompatíveis.

**PRECAUÇÃO: ATENÇÃO: CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS. CUIDADO: Perigosa a sua ingestão. Impeça o contato com os olhos, pele e roupa durante o manuseio. Em caso de contato com os olhos ou pele, lavar imediatamente com água em abundância. Em caso de ingestão acidental, consultar imediatamente o Centro de Intoxicação ou Serviço de Saúde mais próximo. Sempre que possível levar o rótulo ou embalagem do produto. Não dê nada por via oral a uma pessoa inconsciente. Não remova o produto de sua embalagem original. Evite contato prolongado com o produto. Não reutilize as embalagens vazias. Não misturar com água na embalagem original. Centro de Atendimento de Toxicologia CEATOX de Londrina – PR 0800-0148110.**

ANVISA/AUT. FUN: 3.03.400-6 - PROD. REG. ANVISA. Nº 3.3400.0012

ASSISTÊNCIA TÉCNICA: O departamento técnico da Belaquímica está a disposição para auxiliá-lo na correta utilização dos produtos

EMBALAGENS: Caixa 4 x 5 litros – BB 20 e 50 litros